



HALBZEUGE

Semi-finished Products
Semi-Produits



dehoplast®

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

This information is based on our present state of knowledge and is intended to provide general information on our products and their uses. Therefore, it should not be construed as guaranteeing specific properties of the products described on their suitability for a particular application. Any existing industrial property rights must be observed. The quality of our products is guaranteed under our General Conditions of Sale.

Ces informations correspondent au niveau actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles ne sauraient en aucun cas garantir que nos produits possèdent telle ou telle propriété ou conviennent à une application déterminée. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer des droits de propriété industrielle éventuellement existants. La qualité de nos produits est garantie dans le cadre de nos Conditions Générales de Vente.

Inhaltsverzeichnis/Index/Index

dehoplast® PE-1000	4
Pressplatten/pressed sheets/plaques pressées	5
Rundstäbe/rods/joncs	5
Pressplatten und Rohre porös für Filtertechnik/pressed sheets and porous tubes for filter technique/plaques pressées et joncs poreux pour la technique de filtre	6
Sondertypen/special qualities/qualités spéciales	6
PE-55/PE-46 (PE-UHMW-Regenerat)	7
dehoplast® PE-500	8
Pressplatten/pressed sheets/plaques pressées	9
Extrusionsplatten/extruded sheets/plaques extrudées	9
dehoplast® PE-300	10
Pressplatten/pressed sheets/plaques pressées	11
Extrusionsplatten/extruded sheets/plaques extrudées	11
Schweißdraht/welding rod/fil à souder	11
dehoplast® PP/PPs	12
Pressplatten/pressed sheets/plaques pressées	13
Extrusionsplatten/extruded sheets/plaques extrudées	13
Schweißdraht/welding rod/fil à souder	13
Sonderanwendung Orthopädie special application orthopaedics/application spéciale orthopédie	14
Daten/Data/Dates	
Technische Werte PE-1000/technical values/valeurs techniques	15
Werkstoffrichtwerte und Eigenschaften/material reference values and properties valeurs de référence de matière et caractéristiques	16-17
Bearbeitung/processing/usinage	18
Qualitätssicherung/quality assurance/assurance de qualité	19
Gesamtprogramm/delivery range/gamme de livraison	20
Kontaktformular/contact form/formulaire de contact	21
Bestellformular/order fax/téléfax de commande	22
Plattengewichte/weights of sheets/poids des plaques	23

Ultrahochmolekulares Niederdruck-Polyethylen mit einem Molekulargewicht von ca. 4,4 bis 8 Mill.

Farben: natur, schwarz, grün, blau, rot, gelb und grau

Ultra-High-Molecular-Weight-Polyethylene (molecular weight 4.4 - 8 Mill.)

Colours: natural, black, green, blue, red, yellow and grey

Polyéthylène basse pression à très haut poids moléculaire (4,4 à 8 millions)

Couleurs: naturel, noir, vert, bleu, rouge, jaune et gris

Eigenschaften/Properties/Caractéristiques



Hohe Säuren- und Laugenbeständigkeit
High resistance to acids and lyes
Haute résistance aux acides et aux lessives



Höchste Kältebeständigkeit
Very high resistance to cold
Très haute résistance au froid



Beste Gleiteigenschaften
Very good sliding properties
Très bonnes caractéristiques de glissement



Hervorragende Verschleißfestigkeit
Excellent resistance to wear
Excellent résistance à l'usure



Höchste Kerbschlagzähigkeit
Very high notched impact strength
Très haute résilience sur éprouvette entaillée

PE-1000

Abmessungen* Dimensions* Formats*	Stärke* Thickness Épaisseur	Stärkeltoleranz preßblank Tolerance of thickness press-finished Tolérance d'épaisseur brute de presse	Stärkeltoleranz gehobelt Tolerance of thickness planed Tolérance d'épaisseur rabotée
2000 x 1000 mm	8 - 280 mm	10 - 30 mm = -0/+2 mm	10 - 30 mm = ± 0,2
3000 x 1000 mm	30 - 150 mm		
5000 x 1000 mm	15 - 100 mm	30 - 50 mm = -0/+3 mm	35 - 100 mm = ± 0,3
10000 x 1000 mm	15 - 100 mm		
2000 x 1250 mm	20 - 80 mm	50 - 100 mm = -0/+4 mm	110 - 180 mm = ± 0,5
2700 x 1350 mm	20 - 60 mm		
3000 x 2000 mm	30 - 150 mm	> 100 mm = -0/+5 mm	
5000 x 2000 mm	20 - 80 mm		
1920 x 940 mm	1 - 7 mm		
3000 x 1250 mm	10 - 100 mm		
ø 600 mm	180 - 350 mm		

Verfügbare Farben* Colours available Couleurs disponibles		schwarz/black/noir grün/green/vert natur/natural/naturel	Andere Farben auf Anfrage Further colours on request Autres couleurs sur demande
Zuschnitte Cuttings Découpes		Zuschneiden der Standard-Formate nach Ihren Wünschen. Cuttings according to your instructions. Découper selon vos instructions.	
Schweißmöglichkeiten Welding range Possibilités de soudage		Stärke/thickness/ép.	max. Breite/width/largeur
		4 - 15 mm	2000 mm
		16 - 60 mm	1200 mm
		61 - 100 mm	600 mm
101 - 150 mm	400 mm		
Weiterhin Furthermore En plus	Zuschnitte, Leisten, Ronden, Profile und Fertigteile nach Ihren Angaben.	Cuttings, strips, discs, profiles and parts accord- ing to your instructions.	Découpes, lattes, disques, profilés et éléments préfabri- qués selon vos instructions.

Nenndurchmesser* Nominal diameter Diamètre nominal	Istdurchmesser Real diameter Diamètre réel	Farben ab Lager Colours on stock Couleurs en stock	Gewichte je Lieferlänge kg Weights per length kg/Poids par longueur kg		
			1000 mm	2000 mm	3000 mm
20	21	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	0,33	0,66	0,99
25	26,5	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	0,55	1,10	1,65
28	28,5	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	0,62	1,24	1,86
30	31,8	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	0,75	1,50	2,25
35	36,2	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	1,00	2,00	3,00
40	41,5	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	1,28	2,56	3,84
45	46	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	1,60	3,20	4,80
47	47,5	<input type="checkbox"/>	1,75	3,50	5,25
50	52	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	2,20	4,40	6,60
55	56,5	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	2,37	4,74	
60	62,5	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	2,92	5,84	
70	71	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	3,80	7,60	
80	81	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	5,10	10,20	
90	91	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	6,40	12,80	
100	101	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	8,00	16,00	
110	110-112	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	9,30	18,60	
125	126-129	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	12,20	24,40	
130	131 - 134	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	13,40	26,80	
140	142-144	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	15,50	31,00	
160	162-164,5	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	19,80	39,60	
180	183-185	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	27,00	54,00	
200	208-210	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	33,20		

PRESSPLATTEN



PRESSED SHEETS

PLAQUES PRESSEES

RUNDSTÄBE



RODS

JONCS

NEU - NEW - NOUVEAU:
PE 1000 AST AUF ANFRAGE
PE 1000 AST ON REQUEST
PE 1000 AST SUR DEMANDE

* Weitere Formate und Farben auf Anfrage lieferbar./Other dimensions and colours can be supplied on request./Autres formats et couleurs peuvent être fournis sur demande.



**PRESSPLATTEN
UND ROHRE
PORÖS - FÜR
FILTERTECHNIK**

**PRESSED SHEETS
AND TUBES
POROUS FOR FIL-
TER TECHNIQUE**

**PLAQUES PRESSEES
ET JONCS POREUX
POUR LA TECHNI-
QUE DE FILTRE**

Abmessungen* Dimensions Formats	Stärke* Thickness Épaisseur	Stärkertoleranz Tolerance of thickness press-finished Tolérance d'épaisseur brute de presse	
1000 x 1000 mm	2 - 20 mm	3 - 6 mm = ± 0,5 mm	
2000 x 1000 mm	2 - 20 mm	6 - 20 mm = 0/-1,0 mm	
Verfügbare Farben* Colours available Couleurs disponibles		natur natural naturel	
Zuschnitte Cuttings Découpes		Zuschneiden der Standard-Formate nach Ihren Wünschen. Cuttings according to your instructions. Découpes selon vos instructions.	
Weiterhin Furthermore En plus	Lieferlänge 1000 mm, Außendurchmesser bis 100 mm	Length 1000 mm, outside diameter up to 100 mm	Longueur 1000 mm, diamètre extérieur jusqu'à 100 mm



SONDERTYPEN

**SPECIAL
QUALITIES**

**QUALITES
SPECIALES**

Bezeichnung Description Désignation	Eigenschaften	Properties	Caractéristiques
dehoplast® PE 1000-13	Steigerung der Verschleißfestigkeit	Increase of wear resistance	Augmentation de la résistance à l'usure
dehoplast® PE 1000-15	Steigerung der Verschleißfestigkeit	Increase of wear resistance	Augmentation de la résistance à l'usure
dehoplast® PE 1000-17	Steigerung der Verschleißfestigkeit	Increase of wear resistance	Augmentation de la résistance à l'usure
dehoplast® PE 1000-AST	Antistatische Ausrüstung	Antistatic material	Matériaux antistatique
dehoplast® MGK	Steigerung der Verschleißfestigkeit	Increase of wear resistance	Augmentation de la résistance à l'usure
dehoplast® X-glide	Steigerung d. Gleitfähigkeit	Increase of sliding capability	Augmentation de la capacité de glissement
dehoplast® X-cool	Steigerung der Wärmeleitfähigkeit	Increase of heat conductivity	Augmentation de la conductibilité thermique
dehoplast® X-form	Steigerung der Verformbarkeit	Improvement of forming	Amélioration de la déformation
dehoplast® X-oil	Steigerung d. Gleitfähigkeit	Increase of sliding capability	Augmentation de la capacité de glissement
dehoplast® X-protect	Steigerung der Neutronenundurchlässigkeit	Increase of neutron impermeability	Augmentation de l'imperméabilité aux neutrons

Neu / New / Nouveau

dehoplast® deholub 7000	Sonderprodukt für den Maschinenbau (Steigerung der Gleitfähig- und Verschleißfestigkeit)	Special product for mechanical engineering (increase of sliding capability and wear resistance)	Produit spécial pour des machines industrielles (augmentation de la capacité de glissement et de la résistance à l'usure)
dehoplast® JEA 102	Stark erhöhte Druck- und Temperaturfestigkeit bei weiter sehr guter Gleitfähig- und Verschleißfestigkeit	Extreme high pressure and temperature stability for a further very well sliding capability and wear resistance	Stabilité de pression et de température fortement augmentée pour une très bonne capacité de glissement et de résistance à l'usure ultérieure
dehoplast® JEA 103	Niedrigster Haft- und Gleitreibungskoeffizient. Ein idealer Partner für alle Werkstoffe bei nicht-schlagender Belastung	Extreme low coefficient of adhesive and sliding friction. A perfect partner concerning all materials for non-impact load bearing capacity	Très bas coefficient de frottement de glissement et d'adhésivité. Une partenaire parfaite pour tous les matériaux en vue de la capacité de charge non-impact
dehoplast® super G	Sonderprodukt für die Gleitreibung mit Partnern aus PET, aber auch für andere Werkstoffe	Special product for sliding friction with partners of PET but also for other materials	Produit spécial pour frottement de glissement avec des partenaires en PET mais aussi pour d'autres matériaux
dehoplast® softline	PE-1000 Verbindung mit einer rutschhemmenden Schicht	PE-1000 compound with slip-resistant covering	En combinaison de PE-1000 avec une couche freinant le glissement

technische Daten auf Anfrage / technical details on demand / caractéristiques techniques sur demande

Sonderwerkstoffe

* Weitere Formate und Farben auf Anfrage lieferbar./Other dimensions and colours can be supplied on request./Autres formats et couleurs peuvent être fournis sur demande.

Regenerationsmaterial aus
dehoplast® PE-1000.
Farben: schwarz, grün, bunt

Material regenerated from
dehoplast® PE-1000.
Colours: black, green, multicoloured

Produits régénérés
du dehoplast® PE-1000.
Couleurs: noir, vert, multicolor





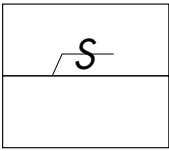
Abmessungen* Dimensions* Formats*	Stärke* Thickness* Epaisseur*	Stärkeltoleranz preßblank Tolerance of thickness press-finished Tolérance d'épaisseur brute de presse	Stärkeltoleranz gehobelt Tolerance of thickness planed Tolérance d'épaisseur rabotée
2000 x 1000 mm	10 - 210 mm	10 - 25 mm = -0/+2 mm 30 - 50 mm = -0/+3 mm 50 - 100 mm = -0/+4 mm > 100 mm = -0/+5 mm	10 - 30 mm = ± 0,2 35 - 100 mm = ± 0,3 110 - 180 mm = ± 0,5
3000 x 1000 mm	30 - 150 mm		
5000 x 1000 mm	10 - 100 mm		
10000 x 1000 mm	10 - 100 mm		
2000 x 1250 mm	20 - 80 mm		
2700 x 1350 mm	10 - 50 mm		
2700 x 1800 mm	15 - 50 mm		
3000 x 2000 mm	30 - 150 mm		
5000 x 2000 mm	15 - 80 mm		
3000 x 1250 mm	10 - 100 mm		

PRESSPLATTEN

PRESSED
SHEETS

PLAQUES
PRESSEES



Verfügbare Farben* Colours available Couleurs disponibles		schwarz/black/noir grün/green/vert bunt/multicoloured/multicolor	Andere Farben auf Anfrage Further colours on request Autres couleurs sur demande
	  		
Zuschnitte Cuttings Découpes		Zuschneiden der Standard-Formate nach Ihren Wünschen. Cuttings according to your instructions. Découpes selon vos instructions.	
Schweißmöglichkeiten Welding range Possibilités de soudage		Stärke/thickness/ép.	max. Breite/width/largeur
		4 - 20 mm	2000 mm
		20 - 60 mm	1200 mm
		61 - 100 mm	600 mm
		101 - 150 mm	400 mm
Weiterhin Furthermore En plus	Zuschnitte, Leisten, Ronden, Profile und Fertigteile nach Ihren Angaben.	Cuttings, strips, discs, profiles and parts accord- ing to your instructions.	Découpes, lattes, disques, profilés et éléments préfabri- qués selon vos instructions.

PE-1000

Hochmolekulares Niederdruck-Polyethylen,
Molekulargewicht ca. 500 000
Farben: schwarz, grün, natur

High-Molecular-Weight Polyethylene,
molecular weight approx. 500 000
Colours: natural, black, green

Polyéthylène basse pression à haut poids,
moléculaire environ 500 000
Couleurs: naturel, noir, vert

Eigenschaften/Properties/Caractéristiques

PE-500



Hohe Säuren- und Laugenbeständigkeit
High resistance to acids and lyes
Haute résistance aux acides et aux lessives



Höchste Kältebeständigkeit
Very high resistance to cold
Très haute résistance au froid



Physiologische Unbedenklichkeit
Physiological harmlessness
Sans aucune réserve quant à la physiologie



Gute Gleiteigenschaften
Good sliding properties
Bonnes caractéristiques de glissement



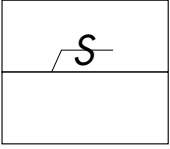


Hohe Kerbschlagzähigkeit
High notched impact strength
Haute résilience sur éprouvette entaillée

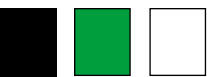
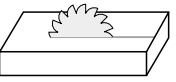
PE-500



Abmessungen* Dimensions* Formats*	Stärke* Thickness Epaisseur	Stärkeltoleranz preßblank Tolerance of thickness press-finished Tolérance d'épaisseur brute de presse	Stärkeltoleranz gehobelt Tolerance of thickness planed Tolérance d'épaisseur rabotée
2000 x 1000 mm	10 - 280 mm	10 - 25 mm = -0/+2 mm	10 - 30 mm = ± 0,2
3000 x 1000 mm	30 - 120 mm		
5000 x 1000 mm	10 - 80 mm	30 - 50 mm = -0/+3 mm	35 - 100 mm = ± 0,3
10000 x 1000 mm	10 - 50 mm		
2000 x 1250 mm	15 - 80 mm	50 - 100 mm = -0/+4 mm	110 - 180 mm = ± 0,5
2700 x 1350 mm	10 - 50 mm		
2700 x 1800 mm	15 - 50 mm	> 100 mm = -0/+5 mm	
3000 x 2000 mm	30 - 120 mm		
5000 x 2000 mm	15 - 80 mm		
3000 x 1250 mm	10 - 100 mm		

Verfügbare Farben* Colours available Couleurs disponibles		schwarz/black/noir grün/green/vert natur/natural/naturel	Andere Farben auf Anfrage Further colours on request Autres couleurs sur demande
Zuschnitte Cuttings Découpes		Zuschneiden der Standard-Formate nach Ihren Wünschen. Cuttings according to your instructions. Découpes selon vos instructions.	
Schweißmöglichkeiten Welding range Possibilités de soudage		Stärke/thickness/ép.	max. Breite/width/largeur
		4 - 20 mm	2000 mm
		21 - 60 mm	1200 mm
		61 - 100 mm	600 mm
		101 - 150 mm	400 mm
Weiterhin Furthermore En plus	Zuschnitte, Leisten, Ronden, Profile und Fertigteile nach Ihren Angaben.	Cuttings, strips, discs, profiles and parts according to your instructions.	Découpes, lattes, disques, profilés et éléments préfabriqués selon vos instructions.

Abmessungen* Dimensions* Formats*	Stärke* Thickness Epaisseur	Stärkeltoleranz Tolerance of thickness Tolérance d'épaisseur
2000 x 1000 mm	2 - 20 mm	nach DIN EN ISO 14632
3000 x 1000 mm	5 - 20 mm	
3000 x 1500 mm	2 - 20 mm	
4000 x 1000 mm	5 - 20 mm	
5000 x 1000 mm	5 - 20 mm	
6000 x 1000 mm	5 - 20 mm	

Verfügbare Farben* Colours available Couleurs disponibles		schwarz/black/noir grün/green/vert natur/natural/naturel	Andere Farben auf Anfrage Further colours on request Autres couleurs sur demande.
Zuschnitte Cuttings Découpes		Zuschneiden der Standard-Formate nach Ihren Wünschen. Cuttings according to your instructions. Découpes selon vos instructions.	

PRESSPLATTEN

PRESSED SHEETS

PLAQUES PRESSEES



EXTRUSIONS-PLATTEN

EXTRUDED SHEETS

PLAQUES EXTRUDEES



PE-300 HD

Niederdruck-Polyethylen
Farben: natur, schwarz

PE-300 HD

High-Density-Polyethylene
Colours: natural, black

PE-300 HD

Polyéthylène basse pression à haute densité
Couleurs: naturel, noir

PE-300-DIBT

Niederdruck-Polyethylen
Rohstoff vom DIBT zugelassen
für den Behälterbau.

PE-300-DIBT

High-Density-Polyethylene
Raw material admitted by the DIBT
for tank construction.

PE-300-DIBT

Polyéthylène basse pression à haute densité.
Matière première admise par le DIBT pour
la construction de réservoirs.

PE-300-EL

Niederdruck-Polyethylen, elektrisch leit-
fähig mit einem Oberflächenwiderstand
von $<10^4 \Omega$.

PE-300-EL

High-Density-Polyethylene electroconduc-
tive with a surface resistance of $<10^4 \Omega$.

PE-300-EL

Polyéthylène basse pression à haute densité
électroconducteur avec une résistance
superficielle $<10^4 \Omega$.

Eigenschaften/Properties/Caractéristiques



Gute Formstabilität
Good form stability
Bonne stabilité de la forme



Hohe Säuren- und Laugenbeständigkeit
High resistance to acids and lyes
Haute résistance aux acides et aux lessives





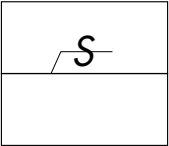
Höchste Kältebeständigkeit
Very high resistance to cold
Très haute résistance au froid





Gute Schweißbarkeit
Good weldability
Bonne soudabilité

PE-300

Abmessungen* Dimensions* Formats*	Stärke* Thickness Epaisseur	Stärkeltoleranz preßblank Tolerance of thickness press-finished Tolérance d'épaisseur brute de presse	Stärkeltoleranz gehobelt Tolerance of thickness planed Tolérance d'épaisseur rabotée
2000 x 1000 mm	10 - 150 mm	10 - 25 mm = -0/+2 mm	10 - 30 mm = ± 0,2
3000 x 1000 mm	30 - 100 mm		
5000 x 1000 mm	10 - 60 mm	30 - 50 mm = -0/+3 mm	35 - 100 mm = ± 0,3
10000 x 1000 mm	10 - 30 mm		
2000 x 1250 mm	15 - 60 mm	50 - 100 mm = -0/+4 mm	110 - 150 mm = ± 0,5
2700 x 1350 mm	10 - 50 mm		
2700 x 1800 mm	15 - 50 mm	> 100 mm = -0/+5 mm	
3000 x 2000 mm	15 - 120 mm		
5000 x 2000 mm	15 - 60 mm		
3000 x 1250 mm	10 - 60 mm		

Verfügbare Farben* Colours available Couleurs disponibles		schwarz/black/noir natur/natural/naturel	Andere Farben auf Anfrage Further colours on request Autres couleurs sur demande
Zuschnitte Cuttings Découpes		Zuschneiden der Standard-Formate nach Ihren Wünschen. Cuttings according to your instructions. Découpes selon vos instructions.	
Schweißmöglichkeiten Welding range Possibilités de soudage		Stärke/thickness/ép.	max. Breite/width/largeur
		10 - 30 mm	2100 mm
		31 - 60 mm	1200 mm
		61 - 100 mm	600 mm
101 - 150 mm	400 mm		
Weiterhin Furthermore En plus	Zuschnitte, Leisten, Ronden, Profile und Fertigteile nach Ihren Angaben.	Cuttings, strips, discs, profiles and parts accord- ing to your instructions.	Découpes, lattes, disques, profilés et éléments préfabri- qués selon vos instructions.

Abmessungen* Dimensions* Formats*	Stärke* Thickness Epaisseur	Stärkeltoleranz Tolerance of thickness Tolérance d'épaisseur
2000 x 1000 mm	1 - 30 mm	nach DIN EN ISO 14632
3000 x 1000 mm	1 - 20 mm	
3000 x 1500 mm	1 - 30 mm	
4000 x 1000 mm	1 - 20 mm	
5000 x 1000 mm	1 - 20 mm	
6000 x 1000 mm	1 - 20 mm	
4000 x 2000 mm	6 - 20 mm	

Verfügbare Farben* Colours available Couleurs disponible		schwarz/black/noir natur/natural/naturel	Andere Farben auf Anfrage Further colours on request Autres couleurs sur demande
Zuschnitte Cuttings Découpes		Einsägen der Standard-Formate nach Ihren Wünschen. Cuttings according to your instructions. Découpes selon vos instructions.	

Durchmesser Diameter Diamètre	Farben ab Lager Colours on stock Couleurs en stock	Ringbunde à Coils of Couronnes de	Großspulen und 1 m-Stäbe auf Anfrage Large spools and 1 m rods on request.
3,0 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	ca. 4 kg	Grosses bobines et bar- res de 1 m sur demande.
4,0 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	ca. 4 kg	
5,0 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	ca. 4 kg	

PRESSPLATTEN PE-300



PRESSED
SHEETS
PE-300

PLAQUES
PRESSEES
PE-300

EXTRUSIONS- PLATTEN PE-300



EXTRUDED
SHEETS
PE-300

PLAQUES
EXTRUDEES
PE-300

SCHWEISSDRAHT

WELDING ROD

FIL A SOUDER



PP
Hochwärmestabilisiertes
Polypropylen.
Farben: natur, grau

PP_s
Schwerentflammbares Polypropylen
Farbe: grau

PP geschäumt
Geschäumtes Polypropylen
Farbe: natur

PP
High heat stabilized
polypropylene
Colours: natural, grey

PP_s
Hardly inflammable polypropylene
Colour: grey

PP foamed
Foamed polypropylene
Colour: natural

PP
Polypropylène stabilisé à haute
température.
Couleurs: naturel, gris

PP_s
Polypropylène difficilement inflammable
Couleurs: gris

PP moussé
Polypropylène moussé
Couleur: naturel

Eigenschaften/Properties/Caractéristiques



Gute Formstabilität
Good form stability
Bonne stabilité de la forme



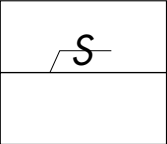


Hohe Säuren- und Laugenbeständigkeit
High resistance to acids and lyes
Haute résistance aux acides et aux lessives



Gute Schweißbarkeit
Good weldability
Bonne soudabilité

Abmessungen* Dimensions* Formats*	Stärke* Thickness Épaisseur	Stärkeltoleranz preßblank Tolerance of thickness press-finished Tolérance d'épaisseur brute de presse	Stärkeltoleranz gehobelt Tolerance of thickness planed Tolérance d'épaisseur rabotée
2000 x 1000 mm	10 - 120 mm	10 - 25 mm = -0/+2 mm	10 - 30 mm = ± 0,2
3000 x 1000 mm	15 - 60 mm		
5000 x 1000 mm	15 - 50 mm	30 - 50 mm = -0/+3 mm	35 - 100 mm = ± 0,3
10000 x 1000 mm	15 - 60 mm		
2000 x 1250 mm	10 - 50 mm	50 - 80 mm = -0/+4 mm	110 - 150 mm = ± 0,5
2700 x 1350 mm	15 - 50 mm		
2700 x 1800 mm	15 - 60 mm	> 80 mm = -0/+5 mm	**
4000 x 2000 mm	10 - 110 mm		
5000 x 2000 mm	15 - 50 mm		
3000 x 1500 mm	10 - 80 mm		

Verfügbare Farben* Colours available Couleurs disponible		grau/grey/gris natur/natural/naturel	Andere Farben auf Anfrage Further colours on request Autres couleurs sur demande
			
Zuschneite Cuttings Découpes		Zuschneiden der Standard-Formate nach Ihren Wünschen. Cuttings according to your instructions. Découpes selon vos instructions.	
Schweißmöglichkeiten Welding range Possibilités de soudage		Stärke/thickness/ép. 10 - 30 mm 31 - 60 mm 61 - 90 mm	max. Breite/width/largeur 2100 mm 1200 mm 600 mm
Weiterhin Furthermore En plus	Zuschneite, Leisten, Ronden, Profile und Fertigteile nach Ihren Angaben.	Cuttings, strips, discs, profiles and parts according to your instructions. Découpes, lattes, disques, profilés et éléments préfabriqués selon vos instructions.	

** Breiten über 1000 mm nur bis 65 mm Stärke möglich./Widths of more than 1000 mm are possible for thickness of up to 65 mm only./Des largeurs de plus de 1000 mm ne sont possibles que pour des épaisseurs inférieures à 65 mm.

Material Material Matière	Abmessungen* Dimensions* Formats*	Stärke* Thickness Épaisseur	Stärkeltoleranz Tolerance of thickness Tolérance d'épaisseur	Farben* Colours Couleurs
PP	2000 x 1000 mm	1 - 30 mm	nach DIN EN ISO 14632	<input type="checkbox"/>
	3000 x 1500 mm	1 - 30 mm		<input checked="" type="checkbox"/> RAL 7032
	4000 x 2000 mm	6 - 20 mm		<input type="checkbox"/>
PP gesch.	2000 x 1000 mm	3 - 10 mm		<input type="checkbox"/>
PPs	2000 x 1000 mm	3 - 15 mm		<input checked="" type="checkbox"/> RAL 7037
	3000 x 1500 mm	3 - 12 mm		

Zuschneite Cuttings Découpes		Einsägen der Standard-Formate nach Ihren Wünschen. Cuttings according to your instructions. Découpes selon vos instructions.
		

Durchmesser* Diameter Diamètre	Farben ab Lager* Colours on stock Couleurs en stock	Ringbunde à Coils of Couronnes de	Großspulen und 1 m-Stäbe auf Anfrage Large spools and 1 m rods on request. Grosses bobines et barres de 1 m sur demande.
3,0 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	ca. 4 kg	
4,0 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	ca. 4 kg	
5,0 mm	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	ca. 4 kg	

PRESSPLATTEN

PRESSED SHEETS

PLAQUES PRESSEES



EXTRUSIONS-PLATTEN

EXTRUDED SHEETS

PLAQUES EXTRUDEES



SCHWEISSDRAHT

WELDING ROD

FIL A SOUDER



Special application orthopaedics/ Application spéciale orthopédie

Halbzeuge für die verschiedenen Anforderungen der Orthopädiertechnik werden unter Verwendung besonderer Herstellungsverfahren aus hierfür bewährten dehoplast®-Sonderqualitäten hergestellt.

Semi-finished products for various demands of the orthopaedic technique are manufactured from approved dehoplast® special qualities by particular production methods.

Les produits semi-finis pour les exigences les plus diverses de la technique de l'orthopédie sont fabriqués de qualités spéciales dehoplast® éprouvées par des procédés particuliers de production.



PLATTEN FÜR DIE ORTHOPÄDIE

SHEETS FOR ORTHOPAEDIC PURPOSES

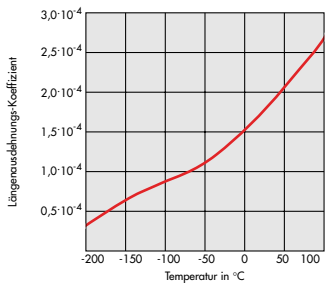
PLAQUES POUR L'ORTHOPEDIE

Abmessungen* Dimensions Formats	Stärke* Thickness Épaisseur	Stärkeltoleranz Tolerance of thickness Tolérance d'épaisseur	Sondertyp Special types Types spéciaux
940 x 940 mm	1 - 9 mm	± 0,4 mm	PE 1000 OP
1920 x 940 mm	2 - 8 mm	± 0,4 mm	"
940 x 940 mm	1 - 9 mm	± 0,4 mm	PE 500 OP
1920 x 940 mm	2 - 8 mm	± 0,4 mm	"
2000 x 1000 mm	2 - 10 mm	nach DIN EN ISO 14632	PE 300 OP
3000 x 1500 mm	2 - 10 mm	"	"
2000 x 1000 mm	2 - 10 mm	"	PP OP
3000 x 1500 mm	2 - 10 mm	"	"

Verfügbare Farben PE* Colours PE available Couleurs PE disponibles		hautfarben, schwach hautf., blau, rot, gelb, natur, schwarz flesh-coloured, light-flesh-col., blue, red, yellow, natural, black couleur chair, couleur chair à faible intensité, bleu, rouge, jaune, naturel, noir	Andere Farben auf Anfrage Further colours on request Autres couleurs sur demande
Zuschnitte Cuttings Découpes		Zuschneiden der Standard-Formate nach Ihren Wünschen. Cuttings according to your instructions. Découpes selon vos instructions.	

Dichten und relative volumetrische Verschleißwerte von dehoplast®-Qualitäten im Vergleich mit anderen Werkstoffen.	Densities and relative volumetric wear-values of dehoplast®-qualities in comparison with other materials.	Densités et valeurs volumétriques relatives de l'usure des qualités dehoplast® en comparaison avec des autres matières.
Qualität Quality Qualité	Dichte Density Densité	rel. vol. Verschleißwert rel. vol. wear-value rel. vol. valeur de l'usure
dehoplast® PE-1000	0,93	100
dehoplast® PE-1000 antistatic	0,96	110
dehoplast® PE-1000 MGK	1,14	165
POM® Hostaform C 13020	1,42	700
dehoplast® PE 500	0,95	330
LD-PE® Höchst Typ M 1518	0,92	600
®Pertinax	1,4	2500
PMMA	1,31	1800
PVC	1,33	920
Stahl ST 37	7,45	160
dehoplast® PP	0,90	440
®Hostalen PPN 1060	0,89	590
®Hostalen PPU	0,90	970
PTFE	2,26	530
Polyäthylenterephthalat ®Hostadur KVP 4022	1,4	610
Buchenholz	0,83	2700
Epoxidharz mit 50% Quarzmehl	1,53	3400
Polyamid 6.6	1,13	160
Polyamid 12	1,02	260
Polyamid-Guss	1,14	150

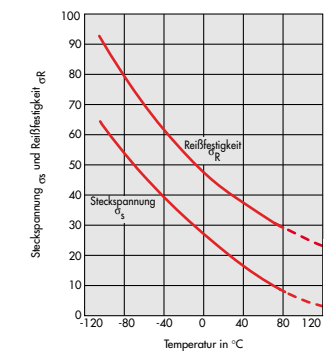
Verschleißprüfungen im Labormaßstab haben nur begrenzte Aussagekraft. Verbindliche Auskunft über das Verschleißverhalten kann deshalb nur der Praxisversuch geben.	Laboratory wear-tests only have a limited correctness. Therefore only the practical use may give binding information about the wear-behaviour.	Des tests d'usure à l'échelle du laboratoire n'ont qu'une valeur indicative limitée. Seul un essai dans les conditions mêmes de l'utilisation pratique permet d'émettre un avis suffisamment sûr quant au degré de résistance à l'usure.
--	--	--



Linearer Längenausdehnungs-Koeffizient von dehoplast® PE-1000 in Abhängigkeit von der Temperatur.

Coefficient of linear expansion of dehoplast® PE-1000 as a function of temperature.

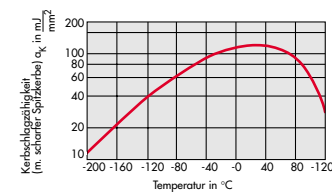
Variations du coefficient de dilatation linéaire du l'dehoplast® PE-1000 en fonction de la température.



Streckspannung und Reißfestigkeit von dehoplast® PE-1000 in Abhängigkeit von der Temperatur (bis 80°C gemessen nach DIN 53 445; ISO/R 527).

Tensile strength and ultimate tensile strength of dehoplast® PE-1000 as a function of temperature (measured up to 80°C in accordance with DIN 53 445; ISO/R 527).

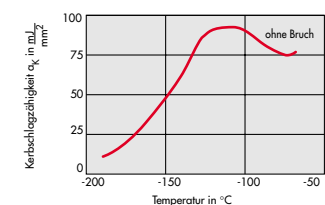
Résistance à la traction au seuil de fluage et résistance à la rupture du dehoplast® PE-1000 en fonction de la température (jusqu'à 80°C, mesures effectuées la norme DIN 53445; ISO/R 527).



Kerbschlagzähigkeit von dehoplast® PE-1000 in Abhängigkeit von der Temperatur (gemessen an Normstäben mit scharfer Spitzkerbe).

Notched impact strength of dehoplast® PE-1000 as a function of temperature (measured on standard test specimens with sharp, pointed notch).

Résistance au choc du l'dehoplast® PE-1000 en fonction de la température (mesures effectuées sur éprouvette entaillée suivant un profil en angle aigu).



Kerbschlagzähigkeit von dehoplast® PE-1000 in Abhängigkeit von der Temperatur (gemessen nach DIN 53453 an Normkleinstab).

Notched impact strength of dehoplast® PE-1000 as a function of temperature (measured according to DIN 53453 on small standard test specimen).

Résistance au choc d'une éprouvette entaillée en dehoplast® PE-1000 en fonction de la température (mesures effectuées suivant la norme DIN 53453 et sur éprouvette de petit module).

			Prüfverfahren Test method Méthode d'essai	Einheit Unit Unité
I. Allgemeine Eigenschaften	I. Properties	I. Caractéristiques		
1. Molekulargewicht ca.	1. Molecular weight	1. Haut poids moléculaire		
2. Dichte	2. Density	2. Masse volumique	ISO 1183	g/cm ³
3. Schmelzindex MFR 190/ 2,16	3. Melt index MFR 190/ 2,16	3. Indice de fusion MFR 190/2,16	ISO 1133	g/10 min
4. Schmelzindex MFR 190/ 5	4. Melt index MFR 190/ 5	4. Indice de fusion MFR 190/5	ISO 1133	g/10 min
5. Schmelzindex MFR 190/ 21,6	5. Melt index MFR 190/ 21,6	5. Indice de fusion MFR 190/21,6	ISO 1133	g/10 min
6. Schmelzindex MFR 230/ 5	6. Melt index MFR 230/ 5	6. Indice de fusion MFR 230/5	ISO 1133	g/10 min
II. Mechanische Eigenschaften	II. Mechanical properties	II. Caractéristiques mécaniques		
1. Streckspannung	1. Yield stress	1. Limite élastique	ISO 527; 50 mm/min	N/mm ²
2. Dehnung bei Streckspannung	2. Elongation at yield stress	2. Allongement à la limite d'élastique	ISO 527; 50 mm/min	%
3. Reißfestigkeit	3. Breaking stress	3. Résistance à la rupture	ISO 527; 50 mm/min	N/mm ²
4. Reißdehnung	4. Elongation at break (yieldpoint)	4. Allongement à la rupture	ISO 527; 50 mm/min	%
5. Zug-E-Modul	5. Modulus of elasticity (tensile)	5. Module d'élasticité (traction)	ISO 527	N/mm ²
6. Kugeldruckhärte, 30-s-Wert	6. Ball indentation hardness, 30 sec. value	6. Dureté à la bille, 30 s	DIN ISO 2039/1	N/mm ²
7. Shore-Härte D, 3-s-Wert	7. Shore-D hardness, 3 sec value	7. Dureté Shore D, 3 s	ISO 868	---
8. Shore-Härte D, 15-s-Wert	8. Shore-D hardness, 15 sec value	8. Dureté Shore D, 15 s	ISO 868	---
9. Kerbschlagzähigkeit	9. Notched impact strength	9. Résistance au choc sur éprouvette entaillée	ISO 179	mJ/mm ²
10. Kerbschlagzähigkeit (mit 15° scharfer beidseitiger Spitzkerbe)	10. Notched impact strength with 15°V-notch	10. Résistance à l'entaillée avec poinçon de 15°	ISO 179	mJ/mm ²
11. Verschleiß nach dem Sand-slurry-Verfahren	11. Wear by the sand-slurry-method	11. L'usure à la méthode Sand Slurry	interne Prüfmethode/internal test method/méthode d'essai interne	---
III. Thermische Eigenschaften	III. Thermal properties	III. Caractéristiques thermiques		
1. Vicat-Erweichungspunkt VST	1. Vicat softening point VST	1. Vicat point de ramollissement VST	DIN ISO 306/B	°C
2. Kristallitschmelzbereich	2. Crystalline melting range	2. Plage de fusion des cristallites	ISO 3146	°C
3. Linearer Ausdehnungskoeffizient zw. 23 und 80 °C	3. Coefficient of linear expansion between 23 und 80 °C	3. Coefficient de dilatation linéaire entre 23 et 80°C	DIN 53752	mm x K ⁻¹
4. Wärmeleitfähigkeit bei 23 °C	4. Thermal conductivity at 23 °C	4. Conductivité thermique à 23°C	DIN 52612	W/(m x K)
IV. Elektrische Eigenschaften	IV. Electric properties	IV. Caractéristiques électriques		
1. Spezifischer Durchgangswiderstand	1. Volume resistivity	1. Résistivité transversale	VDE 0303/3	Ω x cm
2. Oberflächenwiderstand	2. Surface resistance	2. Résistivité superficielle	VDE 0303/3	Ω
3. Durchschlagfestigkeit	3. Dielectric strength	3. Frigidité diélectrique transversale	VDE 0303/2	kV/mm
4. Lichtbogenfestigkeit	4. Arc resistance	4. Résistance à l'arc	VDE 0303/5	*5
V. Weitere Angaben	V. Diverse dates	V. Données différentes		
1. Lackieren und Bedrucken	1. Lacquering and printing	1. Laquer et imprimer		
2. Kleben	2. Glueing	2. Coller		
3. Wasseraufnahme	3. Water absorption	3. Absorption d'eau		
4. Verhalten bei Freiverwitterung	4. Behavior under weathering	4. Conduite à se dégrader		
5. Wärmeverformbarkeit	5. Hot forming property	5. Déformation chaudement		
6. Chemische Beständigkeit	6. Chemical resistance	6. Résistance chimique		
7. Brandverhalten	7. Behavior in fire	7. Tenue Comportement		

*1 = Ohne Bruch
 *2 = Nur nach Vorbehandlung
 *3 = Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösungsmittel
 *4 = Normal entflammbar
 *5 = Stufe
 (+) = Bedingt, vor UV-Strahlung schützen
 + = Eingeschränkt
 ++ = Gut
 +++ = Sehr gut

*1 = without fraction
 *2 = only after pre-treatment
 *3 = high resistance against acids, lyes and dissolvents
 *4 = normal inflammable
 *5 = grade
 (+) = limeted, to be protected against UV-rays
 + = limited
 ++ = good
 +++ = very good


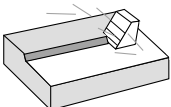
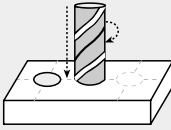
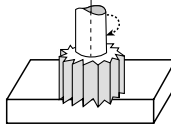
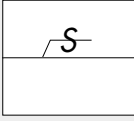
*1 = sans rupture
 *2 = seulement après traitement initial
 *3 = haute résistance aux acides, lessives et dissolvants
 *4 = normal inflammable
 (+) = limitée, à préserver de rayons UV
 + = limité
 ++ = bon
 +++ = très bon

values and properties/Valeurs de référence de matière et caractéristiques

PE 1000	PE 1000-13	PE 1000-15	PE 1000-17	PE 1000 AST	PE 500	PE 300	PE 300 EL	PE 300 DIBT	PP natur	PP grau	PPs
5 Mill.	6,8 Mill.	9,2 Mill.	10,5 Mill.	5 Mill.	---	---	---	---	---	---	---
0,93	0,93	0,93	0,93	0,96	0,954	0,954	0,99	0,954	0,92	0,915	0,924
					---	---	---	---	---	---	---
					<0,1	0,45 +/- 0,05	0,15	0,43 +/- 0,05	0,6	0,6	---
					1,7 - 2,5	11 +/-1	7	10 +/- 2,5	---	---	---
					---	---	---	---	1,2	1,2	2,0
≥17	≥17	≥17	≥17	≥17	>28	23	25	>20	30	32	32
≥8	≥8	≥8	≥8	≥8	≥8	≥8	≥8	≥7	≥8	≥9	≥14
≥40	≥37	≥37	≥37	≥30	36	≥32	---	≥30	---	---	---
>50	>50	>50	>50	>50	>50	>50	---	>50	>50	---	---
≥700	≥650	≥650	≥550	≥800	≥800	≥700	≥700	≥800	≥950	≥1150	≥1150
38	37	36	36	38	≥45	>40	≥50	40	67	66	62
63	62	61	61	---	62	60	65	61	70	73	---
61	60	59	59	---	60	59	63	59	68	71	71
*1	*1	*1	*1	*1	*1	12	6	12	11	12	7,5
≥200	≥170	≥130	≥80	---	≥18	---	---	---	---	---	---
100	90	80	70	110	400	1000	---	950	440	440	---
79	79	79	79	76	76	67	87	67	90	88	85
130-135	130-135	130-135	130-135	130-135	136-138	130	130	130	165	165	165
2×10^{-4}	2×10^{-4}	2×10^{-4}	2×10^{-4}	2×10^{-4}	2×10^{-4}	2×10^{-4}	2×10^{-4}	2×10^{-4}	1 bis 2×10^{-4}	1 bis 2×10^{-4}	---
0,41	0,41	0,41	0,41	0,4	0,4	0,41	0,41	0,41	0,22	0,22	0,22
$>10^{14}$	$>10^{14}$	$>10^{14}$	$>10^{14}$	$<10^6$	$>10^{14}$	$>10^{16}$	$\leq 10^5$	$>10^{16}$	$>10^{16}$	$>10^{16}$	---
$> 10^{11}$	$> 10^{11}$	$> 10^{11}$	$>10^{11}$	$<10^9$	$> 10^{11}$	$> 10^{15}$	$\leq 10^4$	$>10^{15}$	$>10^{13}$	$>10^{13}$	---
45	45	45	45	---	40	---	---	---	---	---	---
L 4	L 4	L 4	L 4	---	L 4	L 4	---	---	L 4	L 4	L 4
*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2
*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2	*2
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)	(+)
+	+	+	+	+	+ / ++	++	++	++	++	++	++
*3	*3	*3	*3	*3	*3	*3	*3	*3	*3	*3	*3
*4	*4	*4	*4	*4	*4	*4	*4	*4	*4	*4	DIN 4102 B1

Die elektrischen Werte gelten nicht für das schwarz eingefärbte Material.
 The electrical data are not valid for the black coloured material.
 Les dates électriques ne sont pas valables pour la matière coloré noir.

Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.
 If you have any further questions, please do not hesitate to contact us.
 Si vous avez autres questions, nous vous prions de bien vouloir nous contacter.

	Sägen Sawing/Sciage 	Hobeln Planing/Rabotage 	Bohren Drilling/Perçage 	Fräsen Milling/Fraisage 	Schweißen Welding/Soudage 
Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Vitesse de coupe	3000 - 4000 m/min (für Ausrechnung der Tourenzahl Ihres Blatt-Durchmessers). 3000 - 4000 m/min (for the computation of the number of revolutions of the blade diameter). 3000 - 4000 m/min (pour la détermination du nombre de tours en fonction du ϕ de votre lame).	250 - 450 m/min	40 - 70 m/min	200 - 800 m/min	<p>Wegen seiner hohen Schmelzviskosität kann dehoplast® PE-1000 nur durch Reib- oder Stumpfschweißen gefügt werden. Beim Stumpfschweißen werden die zu verschweisenden und gesäuberten Flächen am Heizspiegel bei 200 bis 220°C so lange unter geringem Anpreßdruck erwärmt, bis auf beiden Seiten eine Schicht von etwa 4 mm plastisch geworden ist. Unter dem Anpreßdruck von 10 bis 20 kp/cm² (je nach Tafeldicke) werden die Teile bis zum Erkalten gegeneinander gedrückt. Handelt es sich bei den zu verschweisenden Teilen um Blöcke über 30 mm Dicke, so ist Anpreßdruck von 50 kp/cm² und mehr erforderlich. Hierfür werden häufig Pressen oder spezielle Schweißvorrichtungen eingesetzt.</p> <p>Because of its high melt viscosity, dehoplast® PE-1000 parts can be united only by friction welding or butt welding. In butt welding, the cleaned joint faces are held under slight pressure against the heated tool at 200 - 220°C, until on both sides a layer of about 4 mm thick has become plastic. The two parts are closely pressed together under a pressure of 10 - 20 kgf/cm² (depending on the material thickness) until cold. If the material is in the form of blocks greater in thickness than 30 mm, pressure of 50 kgf/cm² and above are required, and in such cases presses, or special welding machines are frequently used.</p> <p>Du fait de sa forte viscosité à l'état fondu, dehoplast® PE-1000 ne peut être assemblé que par soudage par friction ou par soudage bout à bout. Suivant ce dernier procédé, on chauffe les faces à assembler, bien décapées, en les appliquant sous faible pression contre un miroir chauffant, à 200 - 220°C, pendant un laps de temps suffisant pur que chacune des deux face soit devenue plastique sur une profondeur de couche d'environ 4 mm. On applique alors les pièces l'une contre l'autre, sous une pression de 10 à 20 kgf/cm² (suivant l'épaisseur de la plaque) et les y maintient jusqu'à refroidissement. Si les pièces qu'il s'agit de souder ensemble sont des blocs de plus de 30 mm d'épaisseur, il est nécessaire d'appliquer une pression de 50 kgf/cm² ou davantage. On utilise habituellement à cet effet des presses ou dispositifs de soudage spéciaux.</p>
Vorschub Feed Avancement	0,1 - 0,2 mm je Zahn 0,1 - 0,2 mm per tooth 0,1 - 0,2 mm par dent	0,1 - 0,3 mm je Umdrehung 0,1 - 0,3 mm per revolution 0,1 - 0,3 mm par tour	0,1 - 0,3 mm je Umdreh. 0,1 - 0,3 mm per revolution 0,1 - 0,3 mm par tour	0,1 - 0,3 mm je Umdrehung 0,1 - 0,3 mm per revolution 0,1 - 0,3 mm par tour	
Material Material Matière	Hartmetallbestückte Blätter Carbide tipped blades Lames an métal dur	Wolframstahl (18 % Wolfram) o. Hartmetall Wolfram steel (18 % Wolfram) or hard metal Acier tungstène (18 % tungstène) ou métal dur	Spiralbohrer, Spitzbohrer Twist drills, pointed drills Foret helicoidal	Wolframstahl oder Hartmetall Wolfram steel or hard metal Acier tungstène ou métal dur	
Spanwinkel Rake angle γ Angle de serrage		ca. 20 Grad about 20 degrees env. 20°	15 - 25 Grad 15 - 25 degrees 15 - 25°	15 - 15 Grad 15 - 15 degrees 15 - 15°	
Freiwinkel Clearance angle α Angle d'incidence		5 - 30 Grad 5 - 30 degrees 5 à 30°	Drallwinkel ca. 16 Grad A = 70 - 90 Grad Angle of twist about 16 degrees, A = 70-90 degrees Angle de perçage env 16° A = 70 - 90°	15 - 15 Grad 15 - 15 degrees 15 - 15°	
Bemerkung Remarks Observations	<p>Kreissägen, je höher die Schnittgeschwindigkeit, desto sauberer die Schnittfläche, Höhe der Schnittgeschwindigkeit durch Reibungshitze begrenzt (beeinflussbar durch Kühlen). Bandsägen (0,5 mm geschränkt), nur bei dünnen Platten, Kurvenschnitt etc. (Vorschub 0,1 bis 0,3 mm bei ca.1000-1500 m/min.)</p> <p>Circular saws. The higher the cutting speed the cleaner the cut surface. Cutting speed limited by frictional heat (modifiable by cooling). Band Saws (0,5 mm set) for thin sheets only, curved cutting etc. (feed 0.1 - 0.3 mm at about 1000 - 1500 m/min).</p> <p>Scies à lame circulaire. Plus la vitesse de coupe est grande, plus la surface de coupe est propre. La vitesse de coupe est limité par la chaleur de frottement (influencée par refroidissement). Scies à ruban (contourné 0,5 mm) seulement pour les plaques minces, coupe à courbe etc... (avance-ment 0,1 à 0,3 mm pour environ 1000 à 1500 m/min).</p>	<p>Dickenhobel oder Abrichtmaschinen wie in der Holzbearbeitung üblich. Nur scharfe Messer bringen eine glatte Fläche. Auf der Welle sollten 4 Messer angeordnet sein.</p> <p>Thicknessing or smooth-planing machines as used in woodworking. Only sharp knives yield a smooth surface. The wave should be provided with 4 knives.</p> <p>Raboteuse à cylindre ou machine à aplanir similaire à celles habituellement utilisées dans l'usinage du bois. Seuls les couteaux bien effilés donnent une surface lisse. Il y a lieu de mettre 4 couteaux sur l'arbre.</p>	<p>Bohrmaschinen bzw. Bohr- und Fräsaufautomaten, Kühlung kann mit Preßluft erfolgen. Pulsierendes Bohren bringt glattere Lochwandungen und bessere Spanabführung, es vermeidet auch eine Überhitzung.</p> <p>Drilling machines resp. drilling and milling automatic machines. Cooling with compresses air or water. Smoother bore hole walls and better swarf removal by pulsating boring. It also prevents overheating.</p> <p>Machine à percer ou perceuse - et fraiseuse automatique. Le refroidissement peut être obtenu par air comprimé ou l'eau. Le perçage pulvérisant donne de meilleures parois des trous et une meilleure évacuation des copeaux, il évite le surchauffement.</p>	<p>Normale Fräsmaschinen, vor allem aber schnellaufende Oberfräsen. Fräswerkzeuge mit grober Teilung bringen eine gute Spanabführung.</p> <p>High speed top milling machines as well as normal milling machines. To ensure a good swarf removal milling cutters with coarse pitch are recommended.</p> <p>L'outillage à grosses graduations donne une bonne évacuation des copeaux.</p>	

dehoplast®-Qualität, die allen Ansprüchen gerecht wird
 Certified dehoplast® quality-meeting all requirements
 Qualité dehoplast® certifiée-satisfaisant toute exigence



dehoplast



HALBZEUGE
Semi-finished Products
Semi-Produits

dehoplast



**GLEITLEISTEN
UND PROFILE**
Sliding rails and profiles
Glissières et profilés

dehoplast



ZUBEHÖR
Accessories
Accessoires

dehonit



**KUNSTHARZ-
PRESSHOLZ
NACH DIN 7707**
Compressed laminated wood
Bois comprimé à résine syn-
thétique